

織金網

WOVEN WIRE CLOTH

織金網は防虫網や茶こし・ザルといった普段目にするものばかりでなく、むしろ一般には目に付かない所で、あらゆる産業の重要部分、例えば濾過用、補強用、運搬用などとして数多く使用されています。最近では特に精度の要求される電磁波シールド、スクリーン印刷、航空宇宙工学、自動車のエアーバック、半導体、その他ハイテク産業用の金網も開発されるなどその用途は、ますます広がっています。

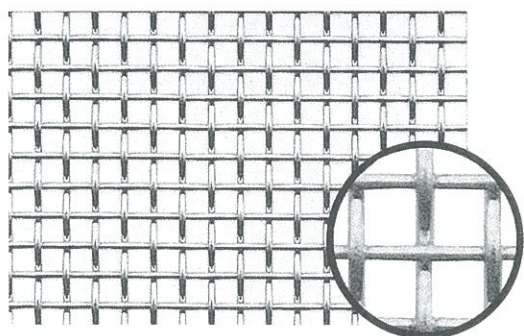
規格

材質 (MATERIALS)	●ステンレス(SUS304,SUS316,SUS316L,SUS430,SUS310S 他)・ニッケル・モネル・黄銅・丹銅・燐青銅・銅・鉄・亜鉛引鉄線・硬鋼線・アルミニウム・チタン・ニクロム・ハステロイ・インコネル 他
線径 (WIRE DIAMETER)	●織金網として通常使用される線径は、0.02mm~2.00mm
目合 (MESH)	●メッシュ(一辺における25.4mm間の目数)あるいは、開き目(空間) ●開き目(mm)= $\frac{25.4}{\text{メッシュ}} - \text{線径}$ ●空間率(%)= $\frac{(\text{開き目})^2}{(\text{開き目}+\text{線径})^2} \times 100$
織方 (WEAVES)	●平織(PLAIN WEAVE) ●杉綾織(HERRINGBONE TWILLED WEAVE) ●綾織(TWILLED DUTCH WEAVE) ●鎖状縦三本織(TRIPLE WARP WEAVE) ●綾織(TWILLED WEAVE) ●縐子織(SATIN WEAVE) ●逆置織(REVERSE DUTCH WEAVE) ●スダレ織(TIRE FABRIC WEAVE) ●撚線織(STRAND WEAVE) ●平置織(PLAIN DUTCH WEAVE) ●苴織(STRAND TWILLED WEAVE)
寸法 (WIDTH&LENGTH)	●巾は通常、1000mm・1016mm(40")・1220mm(48")・1524mm(60") ●長さは、30mか30.48m(100')で製作しております。 ●別寸の製作及び、スリット加工断裁も承ります。

※ご注文につきましては、上記の事項をご指定下さい。特殊な金網につきましては、見本をご提示頂く又は用途を指定して頂ければ幸いです。

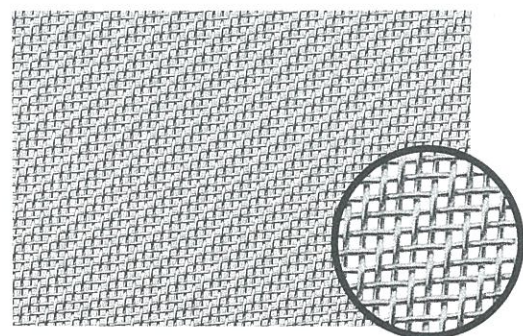
表示例	材質	線径	目合	織方	巾	長さ
	SUS316	0.58/0.43	× 12/64	平置織	60" ×	100'
	SUS304	0.1mm	× 100mesh	平織	1,016mm ×	30m

平織 PLAIN WEAVE



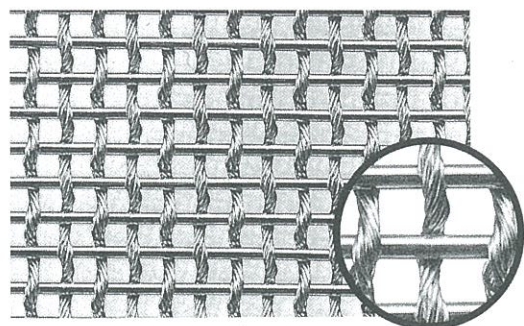
織金網の標準的な織方。縦線と横線とが一定の間隔を保ち、1本ずつ相互に交わっています。極めて広範囲にわたって使用されています。

綾織 TWILLED WEAVE



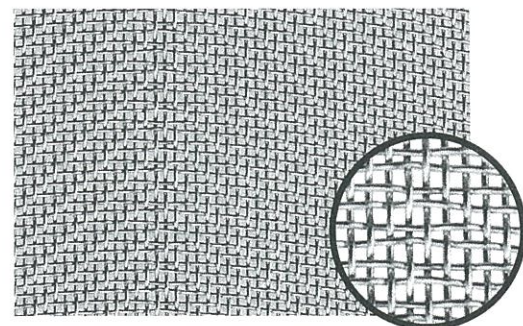
平織では織りにくい様な比較的高メッシュや網目の割りに線径の太い金網を織る場合などの織方。縦線と横線が一定の間隔を保ち、相互に2本以上ずつ乗り越して交わっています。

撚線織 STRAND WEAVE



ロープ状に撚った線で織る織方。縦線のみに撚線を用いる片撚線織と、縦線・横線ともに撚線を用いる共撚線織とがあります。

杉綾織 HERRINGBONE TWILLED WEAVE



綾織の一種で金網の均整を保つために、綾目を交互に変える織方。

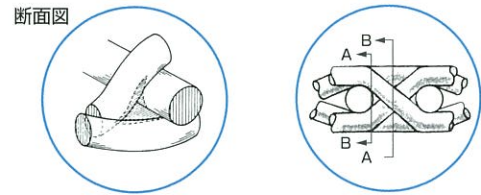
ステンレス金網規格

[TW = 綾織]

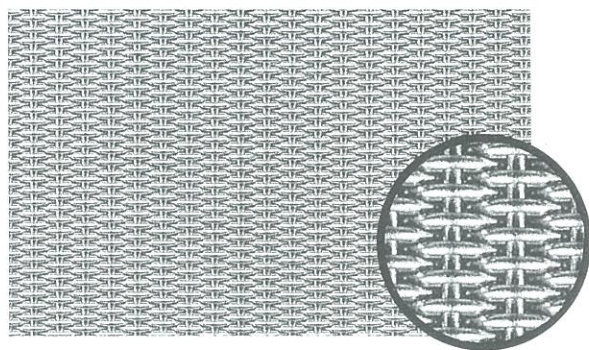
メッシュ	線径/mm	空間/mm	メッシュ	線径/mm	空間/mm	メッシュ	線径/mm	空間/mm	メッシュ	線径/mm	空間/mm	メッシュ	線径/mm	空間/mm
1.5	1.90	15.03	6.0	1.60	2.63	10	0.45	2.09	18	0.29	1.12	50	0.14	0.37
	1.60	15.33		1.50	2.73		0.43	2.11		0.25	1.16		0.12	0.39
2.0	1.90	10.80		1.20	3.03	11	0.57	1.74	20	0.57	0.70		0.10	0.41
	1.60	11.10		1.10	3.13	12	1.00	1.12		0.50	0.77	55	0.19	0.27
	1.50	11.20		1.00	3.23		0.95	1.17		0.47	0.80		0.15	0.31
2.5	1.90	8.26		0.95	3.28		0.90	1.22		0.45	0.82	60	0.28	0.14
	1.60	8.56		0.90	3.33		0.80	1.32		0.43	0.84		0.19	0.23
	1.50	8.66		0.80	3.43		0.75	1.37		0.40	0.87		0.18	0.24
	1.20	8.96		0.75	3.48		0.70	1.42		0.37	0.90		0.16	0.26
	1.10	9.06		0.70	3.53		0.65	1.47		0.34	0.93		0.14	0.28
	1.00	9.16		0.65	3.58		0.60	1.52		0.29	0.98		0.12	0.30
3.0	1.90	6.57	6.5	1.10	2.81		0.57	1.55		0.25	1.02	65	0.15	0.24
	1.60	6.87		0.95	2.96		0.50	1.62	24	0.45	0.61		0.14	0.25
	1.50	6.97		0.90	3.01		0.47	1.65		0.40	0.66	70	0.14	0.22
	1.20	7.27		0.80	3.11		0.45	1.67		0.37	0.69		0.12	0.24
	1.10	7.37		0.75	3.16		0.43	1.69		0.34	0.72	80	0.18	0.14
	1.00	7.47		0.70	3.21		0.40	1.72		0.29	0.77		0.14	0.18
3.2	1.90	6.04		0.65	3.26		0.37	1.75		0.25	0.81		0.12	0.20
	1.50	6.44		0.57	3.34	14	0.80	1.01		0.20	0.86		0.10	0.22
	1.10	6.84	7.0	1.10	2.53		0.75	1.06	25	0.37	0.65	100	0.12	0.134
	1.00	6.94		0.80	2.83		0.70	1.11		0.29	0.73		0.11	0.144
	0.95	6.99		0.75	2.88		0.65	1.16		0.25	0.77		0.10	0.154
3.5	1.90	5.36		0.65	2.98		0.60	1.21		0.23	0.79	120	0.09	0.122
	1.60	5.66		0.57	3.06		0.57	1.24	28	0.35	0.56		0.08	0.132
	1.50	5.76	8.0	1.10	2.08		0.50	1.31		0.32	0.59	150	0.080	0.090
	1.20	6.06		1.00	2.18		0.47	1.34	30	0.34	0.51		0.065	0.104
	1.10	6.16		0.95	2.23		0.45	1.36		0.29	0.56		0.060	0.109
	1.00	6.26		0.90	2.28		0.43	1.38		0.25	0.60	165	0.050	0.104
4.0	1.90	4.45		0.80	2.38		0.40	1.41		0.22	0.63		0.045	0.109
	1.60	4.75		0.75	2.43		0.37	1.44	32	0.32	0.47	180	0.050	0.091
	1.50	4.85		0.70	2.48		0.34	1.47		0.29	0.50		0.045	0.096
	1.20	5.15		0.65	2.53		0.29	1.52		0.27	0.52	200	0.060	0.067
	1.10	5.25		0.60	2.58	16	0.70	0.89		0.25	0.54		0.053	0.074
	1.00	5.35		0.57	2.61		0.65	0.94		0.22	0.57		0.050	0.077
	0.95	5.40		0.53	2.65		0.60	0.99		0.21	0.58		0.040	0.087
	0.90	5.45		0.50	2.68		0.57	1.02	35	0.25	0.48	220	0.040	0.076
	0.83	5.52		0.47	2.71		0.50	1.09		0.21	0.52	230	0.040	0.070
	0.80	5.55		0.45	2.73		0.47	1.12	40	0.29	0.35	250	0.040	0.062
4.5	1.10	4.54	9.0	0.80	2.02		0.45	1.14		0.25	0.39		0.035	0.067
5.0	1.90	3.18		0.65	2.17		0.43	1.16		0.22	0.42		0.030	0.072
	1.60	3.48	10	1.10	1.44		0.40	1.19		0.19	0.45	270	0.040	0.054
	1.50	3.58		1.00	1.54		0.37	1.22		0.18	0.46	300	0.040	0.045
	1.20	3.88		0.95	1.59		0.34	1.25		0.16	0.48		0.030	0.055
	1.10	3.98		0.90	1.64		0.29	1.30		0.12	0.52	325	0.035	0.043
	1.00	4.08		0.80	1.74		0.20	1.39	42	0.14	0.46		0.028	0.050
	0.95	4.13		0.75	1.79	18	0.57	0.84		0.12	0.48	350	0.032	0.041
	0.90	4.18		0.70	1.84		0.50	0.91	45	0.23	0.33		0.030	0.043
	0.85	4.23		0.65	1.89		0.47	0.94		0.17	0.39		0.028	0.045
	0.80	4.28		0.60	1.94		0.45	0.96	50	0.23	0.28	400	0.030	0.034
	0.75	4.33		0.57	1.97		0.43	0.98		0.21	0.30		0.023	0.041
	0.70	4.38		0.53	2.01		0.40	1.01		0.20	0.31	500	0.025	0.026
5.5	1.50	3.12		0.50	2.04		0.37	1.04		0.19	0.32		0.018	0.033
	1.10	3.52		0.47	2.07		0.34	1.07		0.18	0.33	635	0.020	0.020

畳織金網

畳織金網の横線は、畳表の様に密接し、隣接する線と若干重なり合っており、各々他の線に対し傾斜して交差し、ねじれています。そのため、目開きを正面から透視することはできず、網を斜めに見ると三角形の目開きが見えます。そこで畳織金網は、その流量／圧力降下の関係によって濾孔を推定し、その微粒子捕取の特性によって比較推測します。畳織金網の濾孔は最大泡圧法（JIS B8356）によって微粒子捕取の絶対値（ μ ）を決定します。

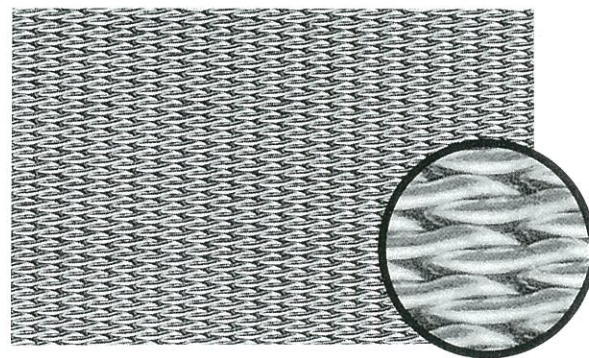


平畳織 PLAIN DUTCH WEAVE



畳状に織り上げる織方。
平織で横線が相接触して並べられています。太い線径で細かいメッシュが得られますので、低圧力下での濾水性に優れるとともに、高圧力下でも抜群の耐久性をえています。

綾畳織 TWILLED DUTCH WEAVE



綾織で、畳状に織り上げる織方。
綾織りで横線が相接触して並べられています。平畳織よりさらに密度を高くできますので、特に高い濾過精度が必要な場合に使用されます。



葉状リーフ



円板型リーフ

平畳織 (PLAIN DUTCH WEAVE)

公称濾過精度/ μ	メッシュ	線径/mm
360	10/50	0.75/0.55
300	12/64	0.58/0.43
250	14/80	0.45/0.35
200	16/100	0.35/0.28
140	24/110	0.38/0.26
125	24/110	0.35/0.25
110	22/150	0.25/0.18
100	30/150	0.23/0.18
85	24/200	0.22/0.14
75	40/200	0.18/0.14
60	50/250	0.14/0.112
50	50/300	0.14/0.09
45	60/400	0.12/0.07
45	80/400	0.12/0.07

綾畳織 (TWILLED DUTCH WEAVE)

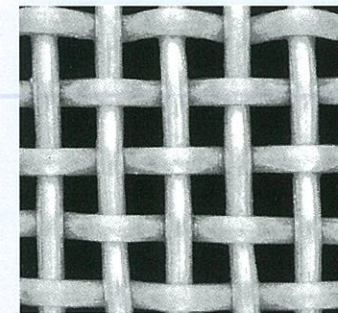
公称濾過精度/ μ	メッシュ	線径/mm
180	16/100	0.70/0.55
140	20/150	0.45/0.35
115	20/200	0.30/0.27
100	20/250	0.25/0.21
80	30/300	0.25/0.18
60	32/360	0.23/0.15
55	40/400	0.18/0.14
50	50/500	0.14/0.11
40	60/600	0.12/0.09
38	80/700	0.10/0.08
38	165/800	0.07/0.05
35	80/800	0.10/0.07
35	100/800	0.10/0.07
30	120/1000	0.08/0.053
20	165/1400	0.07/0.040
15	200/1400	0.07/0.040
12	200/2000	0.05/0.028
10	270/2000	0.04/0.028
8	325/2400	0.035/0.025
6	400/3000	0.030/0.018
5	500/3500	0.025/0.015
3	635/4300	0.02/0.013

クリンプ金網 CRIMPED WIRE CLOTH

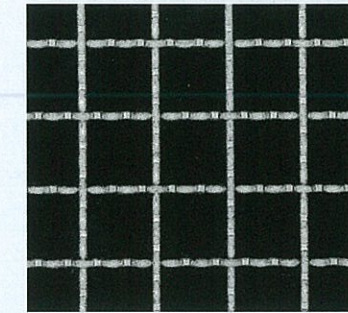
あらかじめ線にクリンプをつけて製作された金網で、特に0.9mm以上のときにその特徴がいかされ、線径に対し比較的大きな開き目の金網の製作が可能です。用途としては危険防止、建築物フェンス、土木建築資材、機械保護、コンクリート補強、家畜舎の床材、各種工業用篩など幅広く利用されます。

クリンプ織 CRIMPED WIRE CLOTH

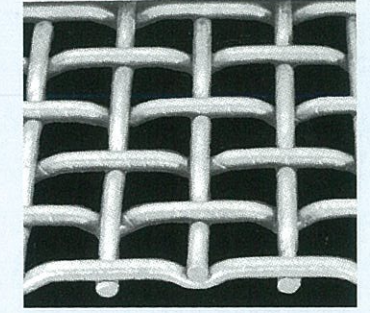
縦線・横線の交差する部分にのみクリンプをつけるタイプ（ダブルクリンプ織）と、交差する部分以外にもクリンプをつけるタイプ（インタークリンプ織）があります。一面をフラットに仕上げるタイプ（フラットクリンプ織）もあります。



ダブルクリンプ織

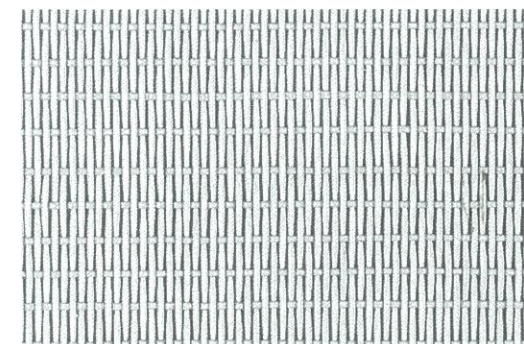


インタークリンプ織



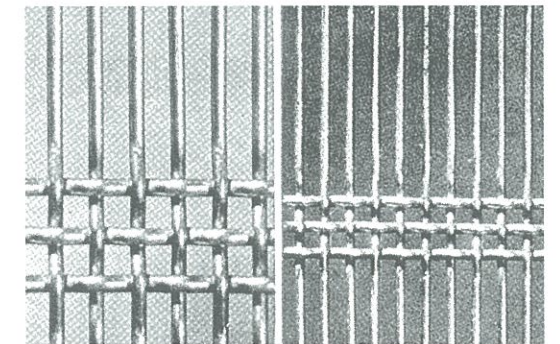
フラットクリンプ織

トンキャップ織 TON-CAP WEAVE



横線にクリンプをつけた織方で、網目が長方形のため、篩効率がよく、その上太い線を使用できるため耐久性にも富んでいます。

タイロッド織 TY-ROD SCREEN



主として篩用に使用され、特に目づまりを起こしやすい処理物に対し有効です。

その他 OTHER

中空になったチューブでクリンプ金網を製作した、コイルドチューブも取り扱っております。通常のクリンプ金網に比べ軽量ですので、持ち運び・現場の作業が容易です。また、デザイン上、太い線径を使いたいのが重くなるので使用できなかった場所などに最適です。

溶接金網

WELDED WIRE MESH

●溶接金網（用途）

- ・コンクリート道路舗装用
道路舗装工事、会社・工場の構内道路舗装工事 等
- ・床、壁、天井補強用
工場・倉庫・ガレージ・コンクリートプレハブ建築 等
- ・土木工事用
用水路・ダム・トンネルの土木工事 等
- ・フェンス外柵用
- ・運搬器具、パレット用
- ・ディスプレイ用
飾り柵、商品柵 等
- ・その他
籠、間仕切り、収納庫 等

●ファイン・ウエルドメッシュ

ステンレスを主材料とし、線径が0.5mm～2.0mm、網目6～50mmのファイン・ウエルドメッシュは、織金網やクリンプ金網に比べると、細い線径でかつ網目を大きくとれ、より大きい強度を維持することができます。

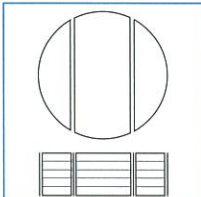
デミスター

WIRE MESH DEMISTER

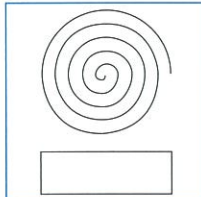
●Style●

Style	密度 kg/m ³	空間率 %	表面積 m ² /m ³	York社規格
M-80	80	99.0	158	931
M-144	144	98.2	280	431
M-193	193	97.5	375	421
M-220	220	97.2	905	—
M-432	432	94.5	1780	333
M-160	160	94.0	535	371
M-PP	60	93.4	690	—

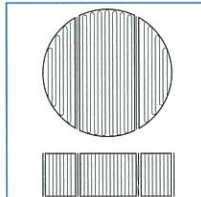
※当社は、用途・仕様に合わせて他のStyleも、製作可能です。



1.積層タイプ
マンホールから挿入できるように分割加工することも可能です。



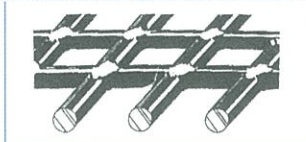
2.渦巻タイプ
300φ以下の小寸法の装置での使用に適しています。



3.折り曲げタイプ
デミスター特有の切屑がでないで、塩・砂糖・化学調味料などの食品あるいは蒸気精製関係プラントでの使用に最適です。

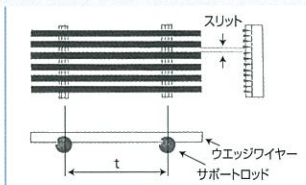
●フラット・ウエルドメッシュ

交点をフラットに溶接し厚みを節減させ、より大きい強度（溶接点せん断強度は従来の溶接金網の2倍）と耐久性を実現し、方向性フリーで容易な施工性と美しい仕上がりで溶接金網の用途を広げます。



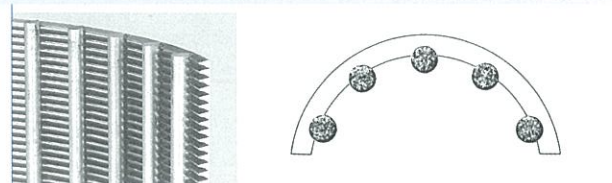
●ウエッジワイヤー スクリーン

サポートロッドに、ウエッジワイヤー（断面がV字型のステンレス鋼）を溶接した全溶接構造で、従来のループ式に比べ、スクリーンの生命であるスリットの狂いや使用中に目が片寄る等の欠点がほとんどありません。



●円筒ウエッジワイヤー スクリーン

ウエッジワイヤースクリーンを円筒形にしたタイプ。目詰まり防止及び逆洗に適した形状です。



●特徴

- ・M-80／全スタイル中、最も速い流速で使用できます。低圧損失、目詰まりが少なくなっています。通常150m/mの厚みで使用します。
- ・M-144／一般的用途では8μ程度の粒子に対し、1～5m/secの流速で95～99%の効率を有します。
- ・M-193／M-144スタイルより高効率及要求される場合に使用します。圧損失はやや高くなりますが、5μ程度の粒子に対しては1～6m/secの流速で95～99%の効率を有します。
- ・M-220／2～3μ程度の微粒子捕集に使用します。特に同伴量が1g/m³以下の低濃度の場合は200～300m/mの厚みで使用します。
- ・M-432／M-220スタイルとほとんど同じですが、全スタイル中、最も遅い流速で使用します。高圧力中のミストの除去に最適です。
- ・M-160／ガラスヤーンを金属に織り込んだものです。特に高効率を要求される場合に使用します。
- ・M-PP／特殊加工したポリプロピレン製ワイヤーで製作します。腐食性の高いガス中のミスト除去に適しています。ガス温度70℃まで使用可能です。

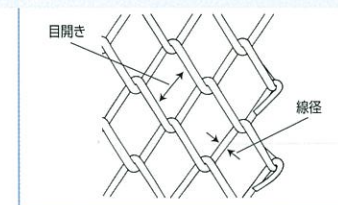
スパイラル金網

SPIRAL WIRE NET

●菱形金網／SECTIONAL BELT

スパイラル金網のうちで最も簡単な構造。自重も軽いので、軽量物の運搬に使用されます。通常チェーンと組み合わせて利用されます。

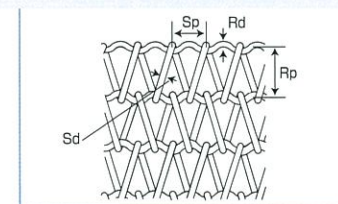
用途／軽量物の運送、洗浄、冷却、乾燥 他



●バランス／BALANCED BELT

右巻き、左巻きのスパイラルをクリンプ線で連結した型で、走行が安定しており、丈夫で、縦方向に柔軟性があります。スパイラルコンベアーの主流です。保守も容易で、ベルトの一部のみの取り替えも簡単です。

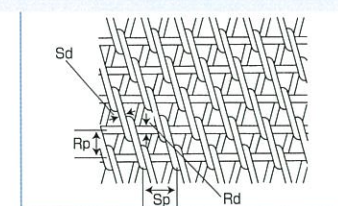
用途／搬送、洗浄、冷却、乾燥、熱処理 他



●直線補強／ROD-REINFORCED BELT

スパイラルとスパイラルを組み合わせて、直線（ロッド）で補強した型で縦方向の抗張力が強く伸びが小さいため高温下での使用に適しています。

用途／熱処理全般。主に高温雰囲気中で使用



●その他のコンベアー

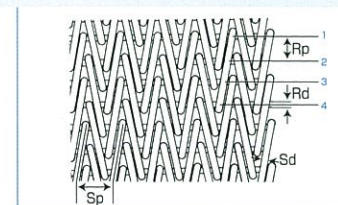
- ① マット織
- ② フラットコンベアー
- ③ キャタピラ
- ④ ストレートライン
- ⑤ チョコレートコンベアー
- ⑥ フレキシブルコンベアー
- ⑦ メガネリンク

スパイラル金網は、流れ作業の省力化及び製品の量産化・規格化によるコストダウンと製品の均一化を図るためのベルトコンベアーとして開発されたものです。何本もの螺旋（スパイラル）と直線の組み合わせにより構成されています。材質の選定に当たっては、使用される雰囲気や化学薬品等に対する耐食性、熱処理工程に於ける耐熱性などを考慮する必要があります。最近では、金属特有の輝きや質感、仕上げの美しさ、自由に曲げられる柔軟性などを持つスパイラル金網が、デザイン性の高いインテリアやエクステリアなど建築素材として、脚光を浴びています。

●ヘリボン／COMPOUND BALANCED BELT

密なマット状の構造であるため表面が平滑で目あきが小さい。小さな半径の曲げ、高速運転に不向きですが、その表面の特性を生かして使用されます。

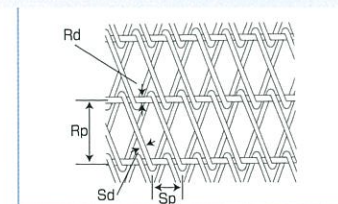
用途／化学繊維工場の精練、細かい物の乾燥及び熱処理 他



●ダブルヘリカル／DOUBLE WEAVE ROD REINFORCED

同一方向の二重のスパイラルを直線で継ぎ合わせた型で表面は比較的平滑です。細い線でも構造が安定し、自重も軽いため軽量物の搬送に使用されます。駆動方法としては通常チェーンと組み合わせて使用されることが多い。

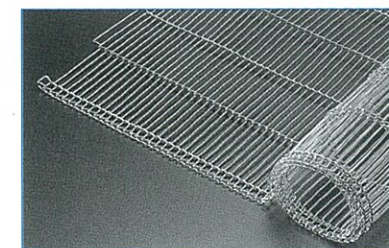
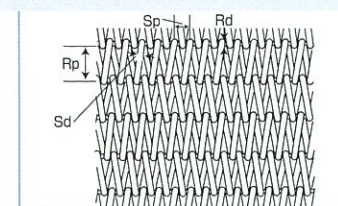
用途／繊維工業を中心に主として乾燥用 他



●直線バランス／GLATEX BELT

構造はバランス型のロッドを直線にしたもの。小さなスパイラルピッチの割に太い線径が使用できますので、最大の抗張力をもっています。従って高温雰囲気中でしかも重荷重の下での熱処理用として適しています。

用途／熱処理全般、洗浄、冷却、乾燥 他



⑤ チョコレートコンベアー
用途／チョコレートなどのコーティング